

19 BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND** 



**DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT** 

# Offenlegungsschrift <sub>®</sub> DE 100 61 070 A 1

Aktenzeichen:

100 61 070.6

Anmeldetag:

8. 12. 2000

(43) Offenlegungstag:

13. 6. 2002

(f) Int. Cl.<sup>7</sup>:

F 21 S 2/00 G 01 N 21/84

G 01 N 21/00 F 21 V 19/00 F 21 V 15/01

F 21 V 23/00 G 01 M 11/00

// (F21S 2/00.F21Y

101:02)F21W 131:402

(1) Anmelder:

ISRA Vision Systems AG, 64297 Darmstadt, DE

② Erfinder:

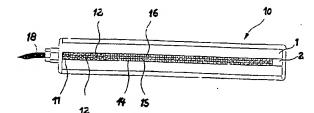
Westenhöfer, Mathias, 76316 Malsch, DE

### Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Beleuchtungseinrichtung

Beleuchtungseinrichtungen werden für verschiedene Anwendungen benötigt. Auch bei der optischen Bildbearbeitung werden Beleuchtungseinrichtungen verwendet. Zur Untersuchung von beispielsweise textilen Bahnen wird das Licht einer langgezogenen linienförmigen Lichtquelle auf einen Inspektionsbereich gestrahlt und dessen Reflexion als Maß der Oberflächenqualität gemessen. Nachteil einer solchen Beleuchtungseinrichtung ist, daß insbesondere in den Endbereichen der Lichtquelle keine konstante Lichtabstrahlung erfolgt. Des weiteren benötigt man je nach Breite der abzutastenden Oberfläche unterschiedlich lange Lichtquellen. Dies macht einen großen Vorrat an verschiedenen Lichtquellen nötig.

Hiergegen sieht die vorliegende Lösung vor, eine aus mehreren Einzellichtquellen (12) bestehende (10), die auf einer Trägerplatine (11) anzuordnen und in ein einfaches Gehäuse (1) zu integrieren. Das Gehäuse (1) ist dabei beispielsweise ein herkömmliches Montageprofil mit Nuten (2), in welche die Trägerplatine (11) einschiebbar ist. Die Trägerplatine (11) ist zudem vorzugsweise modulartig aufgebaut, so daß durch elektrische Verknüpfung mehrerer Trägermodule (20) eine je nach Breite (c) der abzutastenden Oberfläche angepaßte Beleuchtungseinrichtung (10) entsteht. Dabei wird gewährleistet, daß die Lichtabstrahlung über die gesamte Länge bzw. Breite der Beleuchtungseinrichtung (10) konstant ist.



#### Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Beleuchtungseinrichtung nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Beleuchtungseinrichtungen werden für verschiedene Anwendungen benötigt. Auch bei der optischen Bildbearbeitung werden Beleuchtungseinrichtungen verwendet. [0003] Eine optische Inspektionseinrichtung mit optischer Bildverarbeitung beschreibt die DE 40 31 633 A1. Zur Untersuchung von textilen Bahnen wird das Licht einer langge- 10 zogenen Lichtquelle linienförmig auf einen Inspektionsbereich gestrahlt und dessen Reflexion als Maß der Oberflächenqualität gemessen. Nachteil einer solchen Beleuchtungseinrichtung ist, daß insbesondere in den Endbereichen der Lichtquelle keine konstante Lichtabstrahlung erfolgt. Des weiteren benötigt man je nach Breite der abzutastenden Oberfläche unterschiedlich lange Lichtquellen. Dies macht einen großen Vorrat an verschiedenen Lichtquellen nötig. [0004] Hieraus ergibt sich die Aufgabe der Erfindung insbesondere für eine optische Inspektionseinrichtung zur Un- 20 tersuchung von Oberflächen eine optimale Beleuchtungseinrichtung aufzuzeigen.

[0005] Gelöst wird die Aufgabe durch die Merkmale des Patentanspruchs 1.

[0006] Der Erfindung liegt die Idee zugrunde, eine aus 25 mehreren Einzellichtquellen bestehende Beleuchtungseinrichtung, die auf einer Trägerplatine angeordnet sind, in ein einfaches Gehäuse zu integrieren.

[0007] Die Trägerplatine ist vorzugsweise modulartig aufgebaut, so daß durch elektrische Verknüpfung mehrerer Trägerplatinen eine je nach Breite der abzutastenden Oberfläche angepaßte Beleuchtungseinrichtung entsteht.

[0008] Durch den modulartig Aufbau der Trägerplatine, auf der sich auch eine Ansteuerungselektronik für die einzelnen Lichtquellen befindet, kann jede Trägerplatine so geeicht werden, daß jede Trägerplatine eine gleiche bzw. eine gleichgroße Lichtabstrahlung besitzt, wodurch bei der Verknüpfung mehrerer Trägerplatinen gewährleistet wird, daß die Lichtabstrahlung über die gesannte Länge bzw. Breite der Beleuchtungseinrichtung konstant ist. Eine individuelle 40 Lichtangleichung ist somit nicht nötig.

[0009] Das Gehäuse, in welches die Trägerplatine bzw. Trägermodule einschiebbar sind, ist dabei vorzugsweise ein herkömmliches Maschinenprofil oder ein Blendrahmen eines Fensters bzw. einer Tür, wie beispielsweise in der 45 DE 196 12 491 A1 aufgezeigt.

[0010] Die Beleuchtung selbst kann sowohl als Auflichtals auch für die Durchlichtanwendungen eingesetzt werden.
[0011] Anhand eines Ausführungsbeispiels mit Zeichnung soll die Erfindung näher erläutert werden.

[0012] Es zeigt

[0013] Fig. 1 in einer perspektivischen Darstellung ein Maschinenprofil als Gehäuse zur Aufnahme einer Lichtquelle.

[0014] Fig. 2 das Gehäuse mit Lichtquelle in einer Drauf- 55 sicht,

[0015] Fig. 3 das Gehäuse mit Lichtquelle in einer Vorderansicht (Bruchdarstellung),

[0016] Fig. 4 eine modulartiger Aufbau der Beleuchtungs-

[0017] Fig. 5 eine skizzenhafte Darstellung der Beleuchtungseinrichtung in einer optischen Inspektionseinrichtung.
[0018] In Fig. 1 ist ein Maschinenbauprofil 1 perspektivisch dargestellt, welches Nuten 2 aufweist und als Gehäuse einer in Fig. 2 dargestellten Beleuchtungseinrichtung 10 65 fungiert. Die Beleuchtungseinrichung 10 besteht dabei aus einer Trägerplatte 11, beispielsweise einer Leiterplatte, auf der LED's bzw. IRED's 12 (LED = lichtemittierende Diode,

IRED = infrarotemittierende Diode) sowie eine hier nicht näher dargestellte Ansteuerelektronik 13 angeordnet sind. Die Breite b der Trägerplatine 11 weist die gleiche Breite a wie die einer der Nuten 2 auf, so daß die Trägerplatine 11 in eine der Nuten 2 eingeschoben werden kann.

[0019] Über die Breite b der Trägerplatine 11 verteilt, sind meherere Reihen 14. 15, 16 von nebeneinander angebrachten LED's/IRED's 12 auf der Trägerplatine 11 angeordnet. Vorzugsweise sind diese Reihen 14, 15, 16 versetzt zueinander auf der Trägerplatine 11 angebracht.

[0020] In Fig. 3 ist der Einbau der Trägerplatine 11 in die Nut 2 in einer Bruchdarstellung dargestellt. In dieser Darstellung ist auch die Ansteuerelektronik 13 erkennbar. Über eine mechanische Verbindung 17 ist die Trägerplatine am

5 Gehäuse 1 befestighar. Dadurch werden die Ansteuerelektronik 13 und die LED's/IRED's 12 an das Gehäuse 1 bzw. in dessen Nähe gedrückt, wobei eine gute Wärmekopplung mit dem Gehäuse 1 erfolgt. Über ein Anschlußkabel 18 ist die Trägerplatine 11 mit einer hier nicht näher dargestellten Auswerteeinheit 32 elektrisch verbunden.

[0021] Die Trägerplatine 11 ist vorzugsweise modulartig als Trägermodul 20 ausgeführt. Dieses Trägermodul 20 weist eine vorgegebene vorzugsweise gleichlange Länge sowie eine auf diese Länge abgestimmte Anzahl von LED's/IRED's 12 auf. Die Ansteuerelektronik 13 ist gleichfalls auf diese Anzahl LED's/IRED's 12 abgestimmt, so daß die Lichtabstrahlung eines jeden Trägermoduls 20 gleich groß ist.

[0022] In einer vorteilhaften Ausführung Fig. 4 kann die Beleuchtungseinrichtung 10 der Breite c einer Objektfläche 3 (Fig. 5) angepaßt werden, wozu mehrere Trägermodule 20 in ein langes Montageprofil 1 eingeschoben werden, ohne daß aufwendige Montagearbeiten notwendig sind. Die Trägermodule 20 werden miteinander elektrisch verschaltet, so 6 daß eine über die gesamte Breite c der Objektfläche 3 bzw. die gesamte Länge der Beleuchtungseinrichtung 10 gleichbleibende Lichtabstrahlung auf das Objekt gewährleistet wird.

[0023] Die Verwendung der Beleuchtungseinrichtung 10 in einer optischen Inspektionseinrichtung 30 ist in Fig. 5 angedeutet. Hierbei wird das Licht der LED's/RED's 12 linienartig auf die Oberfläche 3 des Objektes, beispielsweise eine textile Bahn, gestrahlt. Je nach der Breite b der Trägerplatinen 11 bzw. des Trägermoduls 20 und der Reihen 14, 15, 16 der LED's/IRED's 12 sowie der Länge der Beleuchtungseinrichtung 10 wird dabei ein Bereich bzw. die Breite c der Oberfläche 3 gleichzeitig beleuchtet.

[0024] Über eine optische Kamera 31 wird das von der Oberfläche 3 reflektierte Licht der LED's/-IRED's 12 (hier nur als eine leicht gestrichelte Linie angedeutet) aufgenommen und an einer Auswertelektronik 32 gegeben, die in bekannter Art und Weise die aufgenommenen Daten der optischen Kamera 31 verarbeitet.

[0025] Der Einsatz von Maschinenbauprofilen als Gehäuse 1 bietet die Möglichkeit, ein Gehäuse 1 herzustellen,
das einen guten Schutz und eine gute Kühlung der Elektronik (Ansteuerelektronik 13, LED's/IRED's 12) bietet. Des
weiteren werden nur geringe Nacharbeiten benötigt, da das
Gehäuse ein Standardgehäuse ist. Das bedeutet auch, das
dieses kostengünstig und schnell beschaffbar ist. Des weiteren erlaubt der Einsatz von Maschinenbauprofilen bzw. Rahmenprofilen Beleuchtungseinrichtungen 10 in beliebiger
Länge. Wegen der Steifigkeit werden keine zusätzlichen
Träger für eine Montage beispielsweise in der optischen Inspektionseinrichtung 30 benötigt. Die so hergestellte Beleuchtungseinrichtung 10 kann einfach in andere Einrichtungen integriert werden, da aufgrund der weiten Verbreitung von Profilen diese in der Industrie Anwendung finden.

## Patentansprüche

- 1. Beleuchtungseinrichtung, vorzugsweise für eine optische Inspektionseinrichtung, aufweisend eine Lichtquelle, die in einem Gehäuse untergebracht ist dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle aus mehreren LED oder IRED (12) gebildet wird, die auf einer Trägerplatine (11) angeordnet sind,
- 2. Beleuchtungseinrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die LED's/IRED's (12) nebenein- 10 ander in Reihe (14, 15, 16) auf der Trägerplatine (11) angeordnet sind.
- 3. Beleuchtungseinrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die LED's/IRED's (12) nebeneinander in Reihe (14, 15, 16) und reihenweise versetzt zueinander auf der Trägerplatine (11) angeordnet sind.

  4. Beleuchtungseinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerplatine (11) zusammen mit den LED's/IRED's (12) und einer Ansteuerelektronik ein Trägermodul (20) bilden, 20 welches eine vorgegebene Länge und Breite (b), sowie eine vorgegebene Anzahl von LED's/IRED's besitzt.

  5. Beleuchtungseinrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere miteinander elektrisch verschaltete Trägermodule (20) die Beleuchtungseinrichtung (10) bilden.
- 6. Beleuchtungseinrichtung nach einem oder mehreren der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (1) ein Maschinenprofil mit wenigstens einer Nut (2) ist, in welche die Trägerplatine (11) oder das Trägermodul (20) einschiebbar sind.
  7. Beleuchtungseinrichtung nach einem oder mehreren der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (1) ein Blendrahmen eines Fensters oder einer Tür mit wenigstens einer Nut (2) 35 ist, in welche die Trägerplatine (11) oder das Trägermodul (20) einschiebbar sind.
- 8. Beleuchtungseinrichtung nach einem oder mehreren der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der Beleuchtungseinrichtung 40 (10) sich aus der Länge des Gehäuses (1) und der Nut (2) bestimmt, wobei mehrere Trägermodule (20) in die Nut (2) eingeschoben und elektrisch miteinander verbunden sind.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

45

50

55

60

Nummer: Int. Cl.<sup>7</sup>: Offenlegungstag: **DE 100 61 070 A1 F 21 S 2/00**13. Juni 2002

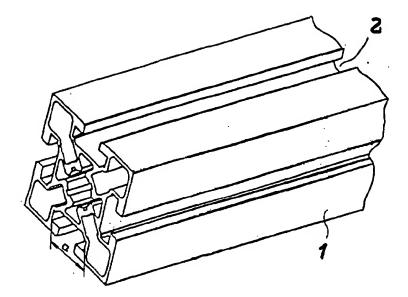


Fig.1

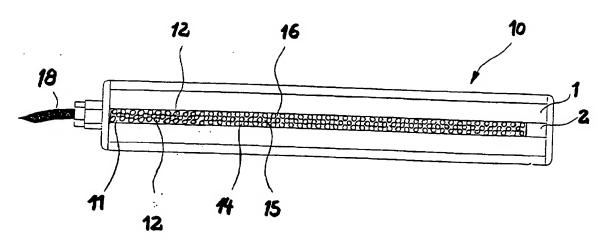


Fig. 2

Nummer: Int. Cl.<sup>7</sup>: Offenlegungstag: DE 100 61 070 A1 F 21 S 2/00 13. Juni 2002

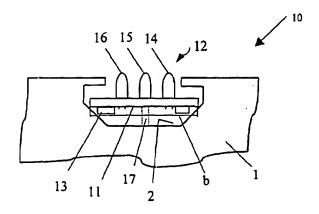


Fig.3

Nummer: Int. Cl.<sup>7</sup>: Offenlegungstag: DE 100 61 070 A1 F 21 S 2/00 . 13. Juni 2002

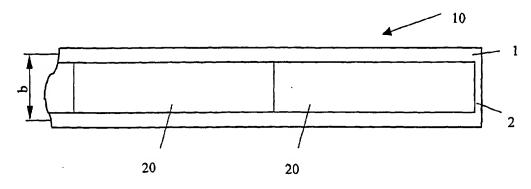
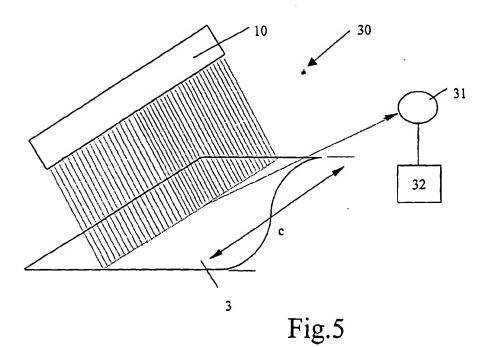


Fig.4



Elongated light source for use in inspection areas, particularly for examination of the surface of bands of cloth or material during production, with the length of the light source readily adjustable due to its modular design

Publication number: DE10061070 Publication date: 2002-06-13

Inventor:

WESTENHOEFER MATHIAS (DE)

Applicant:

ISRA VISION SYSTEMS AG (DE)

Classification:

- international:

F21V23/00; G01N21/88; F21V23/00; G01N21/88;

(IPC1-7): F21S2/00; F21V15/01; F21V19/00; F21V23/00;

G01M11/00; G01N21/00; G01N21/84; F21S2/00;

F21Y101/02; F21W131/402

- european: F21V23/00; G01N21/88K

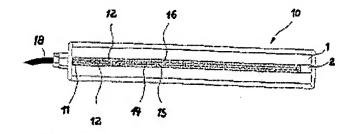
Application number: DE20001061070 20001208

Priority number(s): DE20001061070 20001208

Report a data error here

## Abstract of DE10061070

Illumination device for an optical inspection arrangement comprises a light source that is fastened in a housing with the light source comprised of a large number of LEDs or IREDs (12) (infrared light emitting diode) mounted on a mounting board (11).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide